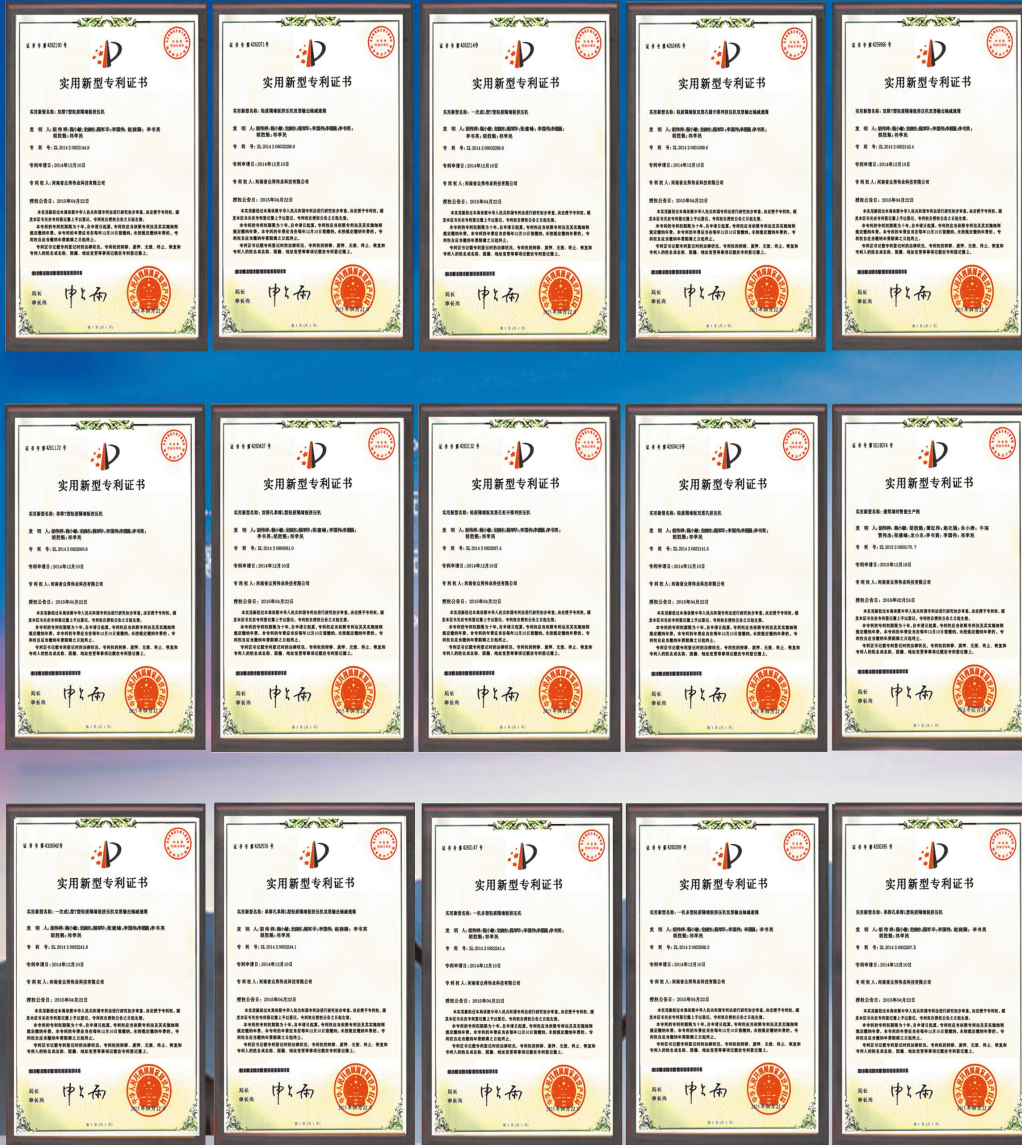


企业荣誉 Honor and certificates

成功需要好的准备.....
成功是一种付出的象征
成功需要团队的共同努力
《《《《《《



Technology Innovation 科技创新



技术实力 Technology Strength

加工能力



Marketing Strength 营销实力

客户考察



越南客户到公司考察



马来西亚客户到公司考察



俄罗斯客户到公司考察



澳大利亚客户到公司考察

装载现场

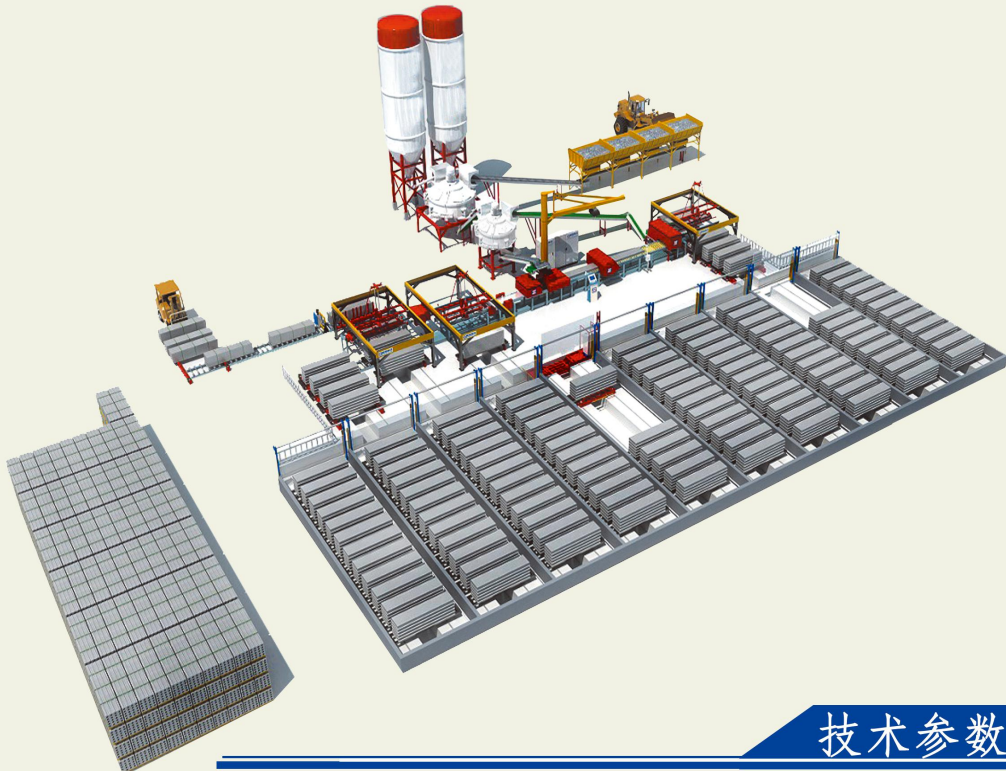


产品介绍 Products

JQTd墙材自动化生产线概述

JQTd型墙材自动化生产线从原料搅拌、板坯成型、切割、码垛、输送转运、养护等环节全部集中监控，智能调节和自动运行；实现自动化、规模化、清洁化、精密化生产墙板。

全套系统共八部分组成，一是自动混合供料系统；二是自动起吊码放系统；三是成型机系统；四是自动切割系统；五是输送转运系统；六是自动养护系统；七是分离翻转系统；八是电控系统。



技术参数

❖ 设计产能		50万 m ² /年	
❖ 混凝土消耗量		6-15m ³ /h	
❖ 生产速度		2.5-3.2m/min	
❖ 水消耗量	1-2.0m ³ /h	❖ 外形尺寸	42x12x6m
❖ 标准车间		48x16x7m	
❖ 电源		380V/三相50HZh	
❖ 操控人员		2-3人	
❖ 车间适宜温度		5°-40°c	
❖ 空气消耗量		0.8-1.1m ³ /min	
❖ 装机总功率		90KVA	
❖ 压缩空气		6-8bar	

JQTd墙材自动化生产线组成

1、自动混合供料系统

自动混合供料系统由自控式立式行星搅拌机、电子配料机、水及水泥计量称、喷雾除尘装置等组成。可实现自动配料、自动加水搅拌、自动供料，保证了物料性质的稳定；同时搅拌系统与其它设备隔开分置，降低了车间噪音，避免了粉尘污染，实现了清洁化生产。

2、自动起吊码放系统

自动起吊码放系统由上、下两组自动起吊单元组成，上线起吊单元负责将钢模板吊入输送机进行码放，下线起吊单元负责将切割后的墙板码放成垛，以便送入自动养护窑系统。

3、成型机系统

成型机系统采用多维变频振动和矢量控制挤压成型技术，同时可以根据生产任务调试更换机型，该设备可以生产厚度为90mm、100mm、140mm、150mm、180mm等单排空心间隔墙板，也可生产厚度为140mm、150mm和180mm的双排空心间隔墙板，极大地满足了国内外客户的需求。

4、自动切割系统

自动切割系统采取具有自主知识产权的无缸往复推动技术，切割机在自动中枢的控制下将板坯切割成预设长度，运行平稳可靠，动作准确到位，科学合理。。

5、输送转运系统

输送转运系统采用电动和气动相结合，通过自动控制中枢，摆渡车穿梭于下线起吊单元、养护窑和分离翻转系统之间，具有板垛输送功能。

6、自动养护系统

自动养护系统是采用太阳能高温蒸汽养护方式，按科学的温度控制养护曲线，自动调节每一时间节点的养护温度，板坯经过12-16小时的养护即可出窑，放满72小时即可使用。经自动养护系统养护的墙板水化反应充分，出窑时条板的抗压强度指标可达到最终强度的95%以上（自然养护28天的指标要求）。

7、分离翻转系统

分离翻转系统可将养护后的墙板与模板分离，并将分离的墙板码垛到翻转装置。墙板达到预定数量由翻转装置将其翻转侧立，以便墙板打包储存，模板自动落入清洁转送系统。

8、电气控制系统

生产线的各个系统均可在总控制台操作，关键设备上还设有信号传感器收集信息，并不间断地将信息传输到自控中枢，由中央计算机对信息进行批处理并发出指令，指挥各系统相互配合，协调动作，实现整条生产线的不间断运行。



JQT型轻质隔墙板挤压机



JQT型系列轨质隔墙板挤压机是我公司与中国建筑材料科学研究院联合研制的新型产品，该机采用独创的、随机张拉埋设上下保护层钢筋或预拉上、下保护层钢筋的工艺（钢筋直径最大可过5mm），以普通水泥或硅酸盐水泥作胶凝剂，低碳钢丝做增强材料，膨胀珍珠岩、陶粒、炉渣、粉煤灰、水渣、河沙等做集料，将传统手工拉模或立模制板工艺所需的多道工序集于一体，通过该机一次成型。工艺独特。技术先进，极大地降低了制品成本，提高了制品质量和生产效率，是轻质隔墙板机械化生产线的核心设备。

主要规格：6x60、7x62、9x60、10x60、15x60、14x60、18x60、20x60、23x60（隔墙板品的截面尺寸。单位：厘米）

配套副机：轻骨料混凝土专用搅拌机、专用切割机、破碎机运料机、运板机、起板器、绕丝架、条板吊装机。

主要技术参数

规格 机 型	制板规格				制板速度 (m/min)	配套动力		搅刀 寿命 (km)	设备外形尺寸 (长x宽x高) (mm)	整机 质量 (kg)
	板高 (mm)	板宽 (mm)	孔数 (个)	孔径 (mm)		主电机 (kW)	振动器 (kW)			
JQT6X60型	60	600	12	32	>0.8~3.2	4	0.8	>80	2500x860x750	644
JQT8X60型	80	600	8	48	>0.8~3.2	4	0.8	>80	2600x880x750	934
JQT9X60型	90	600	7	58	>0.8~3.2	4	0.8	>80	2600x900x750	942
JQT10X60型	100	600	6	68	>0.8~3.2	4	0.8	>80	2600x900x750	956
JQT11X60型	110	600	5	78	>0.8~3.2	4	0.8	>80	2600x900x820	956
JQT12X60型	120	600	5	88	>0.8~3.2	5.5	1.1	>80	2600x900x820	1044
JQT14X60型	140	600	5	65	>0.8~3.2	5.5	1.1	>80	2500x900x880	1044
JQT15X60型	150	600	4	110	>0.8~3.2	5.5	1.1	>80	2500x900x880	1192
JQT16X60型	160	600	4	130	>0.8~3.2	5.5	1.1	>80	2500x950x900	1192
JQT18X60型	180	600	3	130	>0.8~3.2	7.5	1.1	>80	2500x950x900	1350
JQT20X40型	200	400	2	140	>0.8~3.2	5.5	1.1	>80	2500x950x900	1350
JQT20X60型	200	600	3	140	>0.8~3.2	7.5	1.1	>80	2500x950x900	1450
JQT20X90型	200	900	5	140	>0.8~3.2	11	2.0	>80	2500x950x900	1450
JQT22X60型	220	600	3	155	>0.8~3.2	7.5	1.1	>80	2500x950x900	1600
JQT24X60型	240	600	3	155	>0.8~3.2	7.5	1.1	>80	2500x950x900	1850

JQT型轻质隔墙板挤压机主要特点

具有六大特点：

- 1、效率高，每分钟可制板0.8-3.2米。
- 2、板密实度均匀一致，彻底改变了左旋、右旋搅刀分界处的板材强度低、拼装后易从该处开裂的状况。
- 3、机械化程度高。
- 4、能节约大量原材料：所制条板可全部到过端头拉筋处。从而使钢筋和混合料在台座端头处均无浪费，并提高了台座利用率；
- 5、可不用槽钢轨道，节约台座制作费用，降低了制作难度，保证了制作精度；
- 6、使用寿命长；主要易损件搅刀可板8万平方米以上，振动板可达10万平方米以上，边墙板可达6万平方米以上；

该墙板机获得多项发明专利，经国家建筑工程质量监督中心等权威机构鉴定，其工艺技术居国内领先水平。



作业现场



JQT异型轻质隔墙板挤压机

JQT异型轻质隔墙板挤压机，主要机型有90型、100型、120型、150型和200型，分为单L、单T、双L和T+L型十多种型号。

JQT异型轻质隔墙板机解决了施工过程“阴阳角”拐角墙体的安装难度，达到安装快、省时、平直的墙板安装标准，板与板之间的连接更稳定，增强了墙体的整体性、稳固性、抗震性，使墙板板面更加整齐美观。其保温、隔音等指标均达到和优于国家行业标准要求。

JQT异型轻质隔墙板挤压机实现了拐弯墙体与主体墙的牢固连接和无缝连接，墙板与接缝处、墙板与建筑梁柱形成一个整体，解决了房屋转角墙体裂缝的问题。此项技术产品在国内属于首例，填补了行业空白。具有极强的实用价值和广阔的发展空间。



技术参数

规格 机 型	制板规格					制板速度 (m/min)	配套动力		搅刀 寿命 (km)	设备外形尺寸 (长x宽x高) (mm)	整机 质量 (kg)
	孔洞率 (%)	板高 (cm)	板宽 (cm)	孔数 (个)	孔径 (cm)		主电机 (Kv)	振动器 (Kv)			
JQT90双T型	<27.7	90/185	2x29	2x4	2- ϕ 46 6- ϕ 58	>1.2~2.0	5.5	0.8	>80	2500x880x830	1050
JQT90双L型	<27.7	90/185	2x29	2x4	2- ϕ 46 6- ϕ 58	>1.2~2.0	5.5	0.8	>80	2500x880x830	1050
JQT90单T型	<20.5	90/185	29	4	1- ϕ 46 3- ϕ 48	>1.2~2.0	4.0	0.8	>80	2200x680x835	662
JQT90单L型	<20.5	90/185	29	4	1- ϕ 46 3- ϕ 48	>1.2~2.0	4.0	0.8	>80	2200x680x835	668
JQT90T+L型	<27.7	90/185	2x29	2x4	2- ϕ 46 6- ϕ 58	>1.2~2.0	5.5	0.8	>80	2500x880x830	1064
JQT100双L型	<28.2	90/195	2x29	2x4	2- ϕ 48 6- ϕ 62	>1.2~2.0	5.5	0.8	>80	2500x880x830	1064
JQT100双T型	<28.2	90/195	2x29	2x4	2- ϕ 48 6- ϕ 62	>1.2~2.0	5.5	0.8	>80	2500x880x830	1064
JQT100单L型	<18.4	90/195	29	4	2- ϕ 46 6- ϕ 48	>1.2~2.0	4.0	0.8	>80	2200x680x830	665
JQT100单T型	<18.4	90/195	29	4	1- ϕ 46 3- ϕ 48	>1.2~2.0	4.0	0.8	>80	2200x680x830	1065
JQT100T+L型	<28.2	90/195	2x29	2x4	2- ϕ 48 6- ϕ 62	>1.2~2.0	5.5	0.8	>80	2500x880x830	1065

JQT型并列双排轻质隔墙板挤压机

JQT并列双排型轻质隔墙板挤压机,可以同时生产两条宽度600mm、厚度为90mm的轻质隔墙板。板大提高了生产效率和场地的使用率,国内首创,填补了行业空白,具有极大的实用价值和广阔的发展空间。



作业现场



JQT双排孔轻质隔墙板挤压机

JQT双排孔轻集料混凝土隔墙板挤压机及其生产工艺与国内现有的单排孔厚度90-120mm的薄型隔墙板相比它克服了现有技术的不足。

其主要优点有：

一、厚度加大到了150-240mm、横截面有正交排列，有双排孔洞，分隔面上进行管线敷设时不会出现受开洞开槽而穿通的情况，同时厚度加大及横截面有序正交排列双排孔洞的结构确保了良好的隔音、保温效果。产品经河南省建材产品质量检测站检测，空气隔声量RW达到55DB,超过了标准要求的RW≥40DB，达到五星级酒店要求的标准，耐火极限>4H，超过标准规定的>1H。

二、加厚型双排孔轻集料混凝土隔墙板使用于厚度200mm的剪力墙或厚度大于200mm的过梁交接时，交接部位墙面平整，确保了室内整体装饰效果。

三、此发明设计是一种工序简化、大幅度降低生产成本，用轻集料混凝土制作隔墙板的制造工艺，为国内首创。



技术参数

规格 机 型	制板规格					制板速度 (m/min)	配套动力		搅刀 寿命 (km)	设备外形尺寸 (长x宽x高) (mm)	整机 质量 (kg)
	孔洞率 (%)	板高 (mm)	板宽 (mm)	孔数 (个)	孔径 (mm)		主电机 (Kv)	振动器 (Kv)			
JQT双排孔150型	<22.5	150	595	16	16-φ40	>1.2~2.0	7.5	1.1	>80	2500x1000x860	1278
JQT双排孔200型	<35.9	200	595	14	4-φ58 10-φ64	>1.2~2.0	7.5	1.1	>80	2500x1000x860	1428
JQT双排孔230型	<44.4	230	595	10	1-φ46 3-φ48	>1.2~2.0	7.0	2.0	>80	2600x900x880	1692
JQT90并列两排型	<27.7	900	2x595	14	14-φ58	>1.2~2.0	2x4.0	0.8	>80	2500x1500x770	1850

JQT型多排柱子挤压机

JQT多双排轻集料混凝土柱子机，是公司结合隔墙板安装过程中遇到的不同面积和不同设计造成的墙板接缝难的问题，设计生产的新型墙板柱子机，解决了因设计不规则造成的墙板安装费时、费工、切割等问题。

该机在设计上，结合我国目前市场隔墙板规格，实现了柱子与墙板的完美对接，对接部位墙板平整，确保了室内整体装饰效果。主要机型有JQT75、80、90、100型，极大的满足了市场的需求。



技术参数

规格 机 型	制板规格 (mm)	制板速度 (m/min)	配套动力		搅刀 寿命 (km)	设备外形尺寸 (长×宽×高) (mm)	整机 质量 (kg)
			主电机 (Kv)	振动器 (Kv)			
JQT75型柱子机	75×60三合一	>1.2~2.0	5.5	0.8	>20	2700×924×770	1100
JQT80型柱子机	80×60三合一	>1.2~2.0	5.5	0.8	>20	2700×924×770	1130
JQT90型柱子机	90×60三合一	>1.2~2.0	5.5	0.8	>20	2700×924×770	1200
JQT100型柱子机	100×60三合一	>1.2~2.0	5.5	0.8	>20	2700×1850×770	1850

DLZ-420墙板安装机

DLZ-420墙板安装机，主要用于住宅建筑装配式承重内隔墙条板和承重外墙的施工安装。

在设计上，该机结构紧凑，施工现场行走灵活，配有自动抓紧装置和液压升降机构，条板可360°翻转调位和安全锁定，运行平稳。可运送0-420mm不同长度的条板。一次可以运送块1-2块，一人操作，2-3人可以轻松安装，大降低了劳动强度。提高施工效率，保证施工的质量和施工的安全。



DLZ-420墙板安装机

产品介绍 Products

DYLC500电动运料车

DYLC500本机电动车自卸运料车（直式和斜式），机架坚固、操作方便，正反行走、利用蓄电池做动力，降低了劳动强度，大大提高了工作效率，增强了工人操作的安全性，是轻质隔墙板生产线上的主要辅助机械。同时，也可作为混凝土空心板、楼板机、预制板生产线的配套设备。

主要特点：低噪音、无污染、低能耗、操作方便、安全可靠。



DYLC500型电动运料车

技术参数

工作性能	型 号	DYLC500	主要性能指标	配备电瓶	
	行走电机	900W		输入电压	180V~240 V、50Hz
	卸料电机	900W		充电电压	24V、36V、48V、60V、72V
	电压	48V		充电电流	0-15A 0-20A
	电流	20V		充电时间	8-10小时以上
	料斗容量	0.5m³			
	输送带宽	600mm			
	输送带长	3200mm			

YLC手推运料车

YLC手推运料车，机架坚固、操作灵活轻便，对操作场地要求低，便于在狭窄场地操作其照明设施便于夜间操作，适用各种构件厂和建筑工地。



YBC-6FC运板车

主要用于条板从坐台到堆场间的运输。采用加宽、加厚橡胶轮，寿命比原来的提高了数十倍，而且灵活省力，彻底改变了原来板车不能在砖、炉渣等非硬化地面上运行的情况，是隔墙板生产线上必备设备。



ZQS条板专用切割机

ZQS型条板专用切割机，主要用于各种轻质隔墙板和各种预制构件条板的切割，配以横向进给和纵向行走机构，切割平稳，操作简便，刀盘装有人造金刚石刀片，使用寿命长，切割成本低等特点。

该设备切割口面精度高；既可沿横截面将条板切断，又可沿纵向将条板宽度切成任意尺寸，切割成本低，效率高，极大的满足了施工要求，是隔墙条板生产线的必备设备。



技术参数

参数 型号	切割厚度 (mm)	切割宽度 (mm)	刀片直径 (mm)	刀片转速 (r/min)	刀口 垂直度	切口宽度 (mm)	进给速度 (m/min)	配套动力 (KW)	质量 (Kg)	外形尺寸 (长×宽×高) (mm)
ZQS400	≤130	0-600	Φ400	2060	≤1:100	≤5	≤1.5	4.0KW	145	1250x560x900
ZQS500	≤180	0-600	Φ500	2060	≤1:100	≤5	≤1.5	5.5KW	156	1400x600x1230
ZQS600	≤230	0-600	Φ600	2060	≤1:100	≤5	≤1.5	5.5KW	160	1400x600x1330
ZQS700	≤280	0-600	Φ700	2060	≤1:100	≤5	≤1.5	5.5KW	180	1400x600x1450
ZQS800	≤330	0-600	Φ800	2060	≤1:100	≤5	≤1.5	5.5KW	190	1400x600x1550

PCD锤式破碎机

PCD锤式破碎机用于破碎各种中硬性、耐腐蚀性弱的物料。其物料的抗压强度不超过100MPa，含水率小于15%。被破碎物料为煤矸石、炉渣、废板头等。锤式破碎机的优点：

- 1、进料口大、破碎腔高，适应硬度高、块度大、产品石粉少的物料。
- 2、反击板与板锤间隙方便调节，有效控制出料粒度，颗粒形状好。
- 3、结构紧凑、机器刚性强、转子具有较大的转动惯量。
- 4、高铬板锤，抗冲击、耐磨损、冲击力大。
- 5、无键连接，检修方便，经济可靠。
- 6、破碎功能全、生产率高、机件磨损小、综合效益高。



PCD0403锤式破碎机

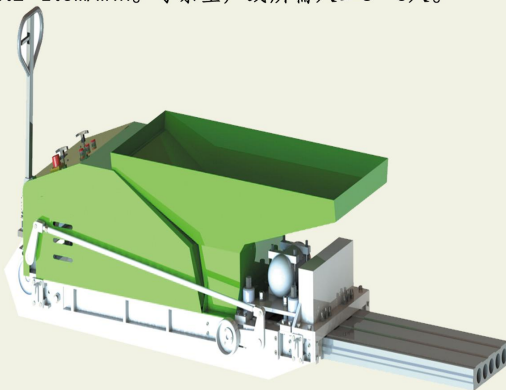
产品介绍 Products

JQT10x50型隔音板机

该机设计合理、自动化程度高，料斗内设有搅拌机构、整机结构紧凑、外形美观、运转平稳、操作方便、生产效率高；板材长度可根据客户所求任意切割，板材厚度规格50/60/75/90/100/120/150/mm，该设备配备4KW主电机，0.8KW振动器，制板速度1.2-1.5m/min。每条生产线所需人工3—5人。

轻质隔音板属于绿色建筑领域优选的新型材料。该隔音板因具有在阻尼层较大的声能转化消耗原理而使透射量大减，透声系数低，隔声量大大提升。同时，带高分子阻尼材料的复合结构起到解耦消振的作用，使板材和系统的吻合效应大大削弱，隔声量提升明显。

随着我国现代化建设的不断推进，国家对生态环境的建设与投入不断增加，城市轨道交通隔音屏障、高速公路隔音屏障、室内隔音屏障、空调器和机械隔音屏障等都需要建设和改善，隔音板的需求量将不断的增加，市场前景广阔。

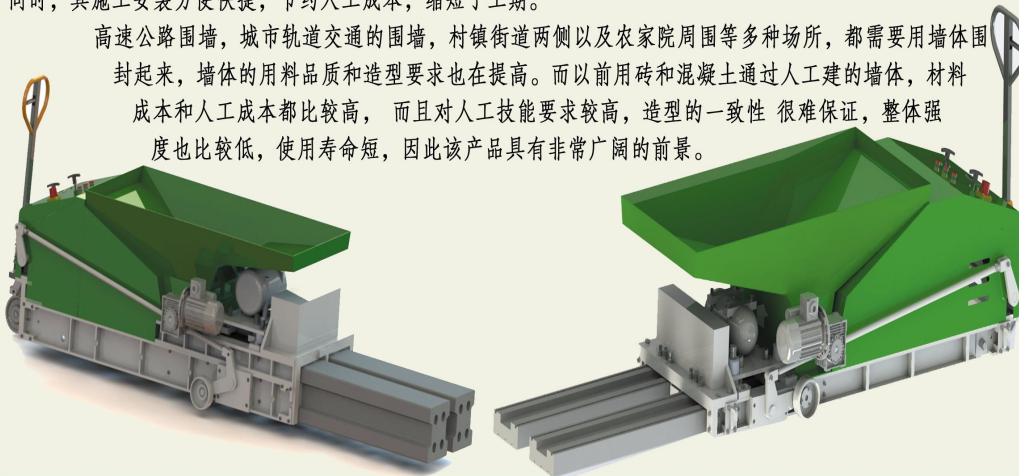


90型围墙立柱机/墙帽机

该机设计合理、自动化程度高，设备操作方便，生产效率高、生产成本低，对人的技能要求低，产品造型一致整体强度高，使用寿命长。板材长度可根据客户所求任意切割，

该设备配备5.5KW主电机，0.8KW振动器，制板速度1.2-1.5m/min。每条生产线所需人工3—5人。采用混凝土等材料制作出的整体型墙帽和立柱，既能防止雨水进入墙板内部，延长墙板使用寿命，又起到美化装饰的作用，同时，其施工安装方便快捷，节约人工成本，缩短了工期。

高速公路围墙，城市轨道交通的围墙，村镇街道两侧以及农家院周围等多种场所，都需要用墙体围封起来，墙体的用料品质和造型要求也在提高。而以前用砖和混凝土通过人工建的墙体，材料成本和人工成本都比较高，而且对人工技能要求较高，造型的一致性很难保证，整体强度也比较低，使用寿命短，因此该产品具有非常广阔的前景。



JQT型多排柱子挤压机

JQT多双排轻集料混凝土柱子机，是公司结合隔墙板安装过程中遇到的不同面积和不同设计造成的墙板接缝难的问题，设计生产的新型墙反柱子机，解决了因设计不规则造成的墙板安装费时、费工、切割等问题。

该机在设计上，结合我国目前市场隔墙板规格，实现了柱子与墙板的完美对接，对接部位墙板平整，确保了室内整体装饰效果。主要机型有JQT75、80、90、100型。极大的满足了市场的需求。



技术参数

规格 机 型	制板规格 (mm)	制板速度 (m/min)	配套动力		搅刀 寿命 (km)	设备外形尺寸 (长×宽×高) (mm)	整机 质量 (kg)
			主电机 (Kv)	振动器 (Kv)			
JQT75型柱子机	75×60三合一	>1.2~2.0	5.5	0.8	>20	2700×924×770	1100
JQT80型柱子机	80×60三合一	>1.2~2.0	5.5	0.8	>20	2700×924×770	1130
JQT90型柱子机	90×60三合一	>1.2~2.0	5.5	0.8	>20	2700×924×770	1200
JQT100型柱子机	100×60三合一	>1.2~2.0	5.5	0.8	>20	2700×1850×770	1850

DLZ-420墙板安装机

DLZ-420墙板安装机，主要手于住宅建筑装配式承重内隔墙条板和承重外墙的施工安装。

在设计上，该机结构紧张凑，施工现志行走灵活，配有自动抓紧装置和液压升降机构，条板可360°翻转调位和安全锁定，运行平稳。可运送0-420mm不同长度的条板。一次可以运送块1-2块，一人操作，2-3人可以轻松安装，大降低了劳动强度。提高施工效率，保证施工的质量和施工的安全。



DLZ-420墙板安装机

产品介绍 Products

JQT双排孔轻质隔墙板挤压机

JQT双排孔轻集料混凝土隔墙板及其生产工艺质与车内同有的单排孔厚度90-120mm的薄型隔墙板相比它克服了现有技术的不足。

其主要优点有：

一、厚度加大到了150-240mm、横截面有正交排列，有双排孔洞，分隔面上进行管线敷设时不会出现受开洞开槽而穿着通的情况，同时厚度加大及横截面有序正交排列双排孔洞的结构确保了良好的隔音、保温效果。产品经河南省建材产品质量检测站检测，空气声隔声量RW达到55DB,超过了标准要求的 $RW \geq 40DB$ ，到五星级酒店要求的标准，耐火极限 $>4H$ ，超过标准规定的 $>1H$ 。

二、加厚型双排孔轻集料混凝土隔墙板使用于厚度200mm的剪力墙或厚度大于200mm的过梁交接时，交接部位墙面平整，确保了室内整体装饰效果。

三、此发明设计是一种工序简化、大幅度降低生产成本，用轻集料混凝土制作隔墙板的制造工艺，为国内首创。



技术参数

规格 机 型	制板规格					制板速度 (m/min)	配套动力		搅刀 寿命 (km)	设备外形尺寸 (长x宽x高) (mm)	整机 质量 (kg)
	孔洞率 (%)	板高 (mm)	板宽 (mm)	孔数 (个)	孔径 (mm)		主电机 (Kv)	振动器 (Kv)			
JQT双排孔150型	<22.5	150	595	16	16- $\phi 40$	>1.2~2.0	7.5	1.1	>80	2500x1000x860	1278
JQT双排孔200型	<35.9	200	595	14	4- $\phi 58$ 10- $\phi 64$	>1.2~2.0	7.5	1.1	>80	2500x1000x860	1428
JQT双排孔230型	<44.4	230	595	10	1- $\phi 46$ 3- $\phi 48$	>1.2~2.0	7.0	2.0	>80	2600x900x880	1692
JQT90并列两排型	<27.7	900	2x595	14	14- $\phi 58$	>1.2~2.0	2x4.0	0.8	>80	2500x1500x770	1850